

Czujnik Gazu

Sigma Smart

Kod produktu: PW-044-SM-X



Niezawodność



Innowacyjność



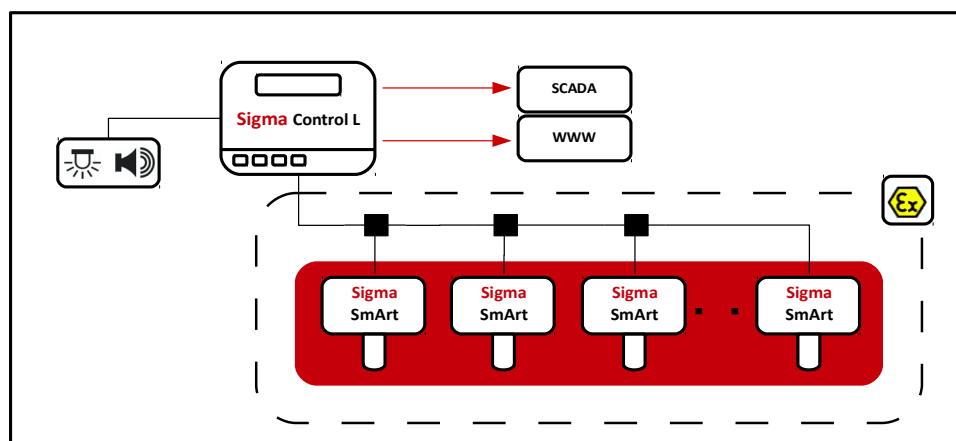
Szeroki wybór sensorów



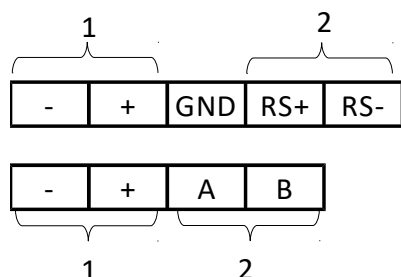
Informacje o produkcie

Czujnik Gazu **Sigma SmArt** jest urządzeniem zaprojektowanym jako część systemu bezpieczeństwa gazowego **Sigma Gas**. Wykorzystywany jest do detekcji oraz monitorowania poziomu gazów toksycznych, wybuchowych oraz tlenu w otaczającej atmosferze, w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, gdzie mogą występować łatwopalne gazy, opary oraz pyły. Czujnik mierzy koncentrację danego składnika, a następnie zamienia ją – w zależności od odmiany – na sygnał zrozumiały dla innych urządzeń systemu detekcji gazów. Oprócz wykonania pomiaru, czujnik analizuje wartość zmierzonego stężenia i może informować o przekroczeniu ustalonych wartości. Oprócz powyższego, czujnik jest urządzeniem samodiagnostującym się – i w przypadku wykrycia nieprawidłowości w działaniu informuje o tym fakcie użytkownika.

Umieszczenie i rola urządzenia w Systemie Bezpieczeństwa Gazowego

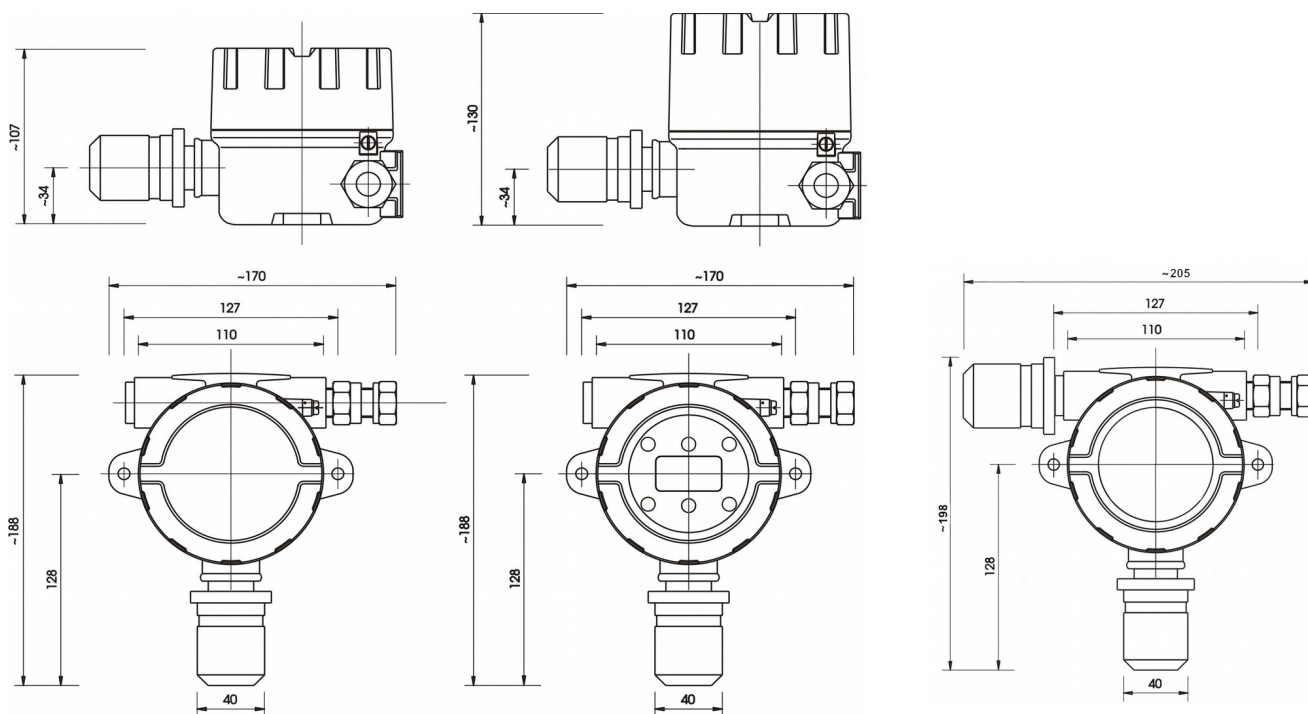


Interfejs elektryczny



Nr	Nazwa	Zacisk	Opis
1	Zasilanie		Port zasilania urządzenia
		-	Ujemny biegun zasilania
		+	Dodatni biegun zasilania.
		GND	„GND” Nie podłączać
2	SBUS		Port komunikacyjny. Służy do wymiany danych między urządzeniami systemu Sigma Gas
		A, RS+	Linia sygnałowa A
		B, RS-	Linia sygnałowa B

Wymiary urządzenia




Wersja bez wyświetlacza

Wersja z wyświetlaczem

Wersja z sygnalizacją akustyczną

Specyfikacja techniczna

Znamionowe parametry zasilania	12 – 30 V ~ 0,48 – 3,6 W	Wbudowana sygnalizacja akustyczna	70 dB w odległości 0,1 m (opcja D = FLED.A)
Warunki środowiskowe	-40 – +60°C (opcja T = 0) -40 – +85°C (opcja T = T) 10 – 90% ciągle 0 – 99% chwilowo Bez kondensacji 1013 hPa ± 10% Dowolny z powyższych parametrów może być ograniczony parametrami sensora	Wymiary	Patrz ilustracja
ATEX	 II 2G Ex d IIC T6-T4 Gb II 2D Ex tb IIIC IEC 60079-29-1	Wpusty kablowe	3,2 – 8 mm, 6,5 – 11,9 mm, 10,0 – 14,3 mm M20
	T4: -20 < Ta < 120°C T5: -40 < Ta < 85°C T6: -40 < Ta < 70°C	Przekrój kabla złącz zaciskowych	0,5 – 2,5 mm ² dla przewodów podwójnych należy zastosować tulejki 2 x 1 mm ² lub 2 x 0,75 mm ²
Stopień IP	IP 63 IP 65 (w przypadku gdy zastosowano Ostonę Bryzgoszczelną PW-071-A)	Materiał obudowy	<ul style="list-style-type: none"> Aluminium pokryte farbą epoksydową / stal kwasoodporna (opcja E = Alx) Aluminium pokryte powłoką creodur / stal kwasoodporna (opcja E = C) stal kwasoodporna (opcja E = SS)
Parametry komunikacji cyfrowej	(opcja O = D) RS-485 <ul style="list-style-type: none"> Modbus ASCII 19200 7E1 (PW-044-SG) SigmaBus (PW-044-SM) 	Masa	Okolo 3,8 kg
Wbudowana sygnalizacja optyczna	Wyświetlacz alfanumeryczny 2x8 typu LCD wraz z kontrolkami typu LED (opcja D = LCD) Wielokolorowy wyświetlacz statusu czujnika FLED (D = FLED, D = FLED.A)	Częstotliwość obowiązkowych przeglądów serwisowych	Raz na rok (ważność świadectwa kalibracji) – czas może ulec skróceniu ze względu na trudne warunki pracy
		Sposób montażu	<ul style="list-style-type: none"> Do ściany, 2 otwory na wkręt średnica 4 mm, rozstaw 127 mm Wskazane użycie Wsporników montażowych PW-064-WM1 / PW-064 -WM2 / PW-064-WM4

Sposób oznaczania produktu

Kod produktu	Urządzenie
PW-044-SM-X	Czujnik Gazu Sigma SmArt

Szczegółowy konfigurator urządzenia dostępny jest w Podręczniku Użytkownika POD-009-PL



Atest Gaz A. M. Pachole sp. j.
ul. Spokojna 3, 44-109 Gliwice

tel.: +48 32 238 87 94
fax: +48 32 234 92 71
e-mail: biuro@atestgaz.pl

Więcej szczegółów na temat urządzeń i innych elementów z naszej oferty znajdą Państwo na naszej stronie:

www.atestgaz.pl