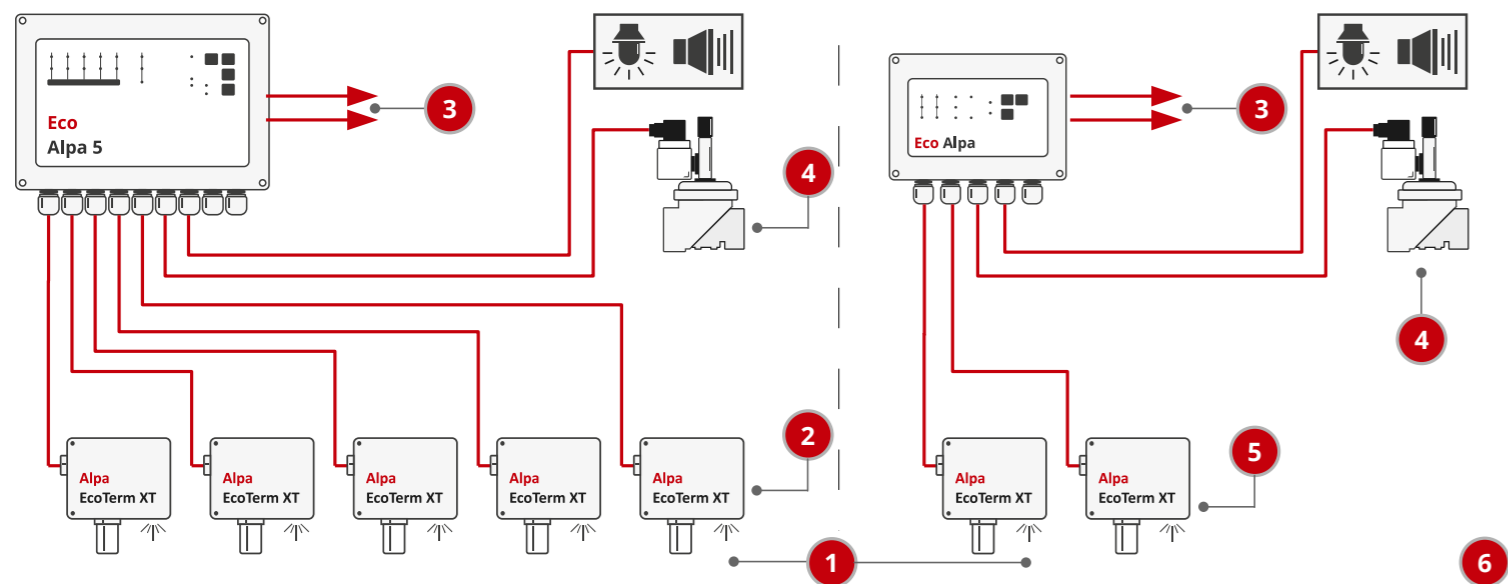


# System Alpa Gas XT

## Kotłownia

System Bezpieczeństwa Gazowego dla Kotłowni - Przykładowa konfiguracja urządzeń



## Charakterystyka Systemu - Kotłownia **Alpa Gas XT**

### 1| Zielone światło bezpieczeństwa

Alpa EcoTerm XT to najnowszy i unikalny trójprogowy czujnik metanu, który za pomocą świecącej diody LED o dużej mocy umiejscowionej na spodzie czujnika informuje o zagrożeniach gazowych lub ich braku (poprawna praca systemu prezentowana jest zielonym kolorem diody). Dzięki takiemu rozwiązaniu stan czujnika można jednoznacznie określić nawet z odległości kilkunastu metrów – jedyne takie rozwiązanie dostępne na rynku!

### 2| Diagnostyka połączeń elektrycznych

Czujniki serii XT posiadają funkcję kontroli linii połączeniowej - informacje o awariach prezentowane są za pomocą dedykowanych kontrolerek które wyprowadzone są na bocznej części obudowy urządzenia.

### 3| Współpraca z innymi systemami

System Alpa Gas XT umożliwia współpracę z systemami BMS oraz PPOŻ - informacje o alarmach przekazywane są za pomocą bezpotencjałowych wyjść stykowych.

### 4| Zawór odcinający

Dla obiektów takich jak m.in. kotłownie, gdzie wymagane jest odcięcie dopływu gazu istnieje możliwość doposażenia systemu XT w odpowiedni zawór odcinający z cewką 12V lub 230V.

### 5| Sensor katalityczny

Sensor katalityczny gwarantuje stabilną i pozbawioną fałszywych alarmów pracę, co zapewnia poprawne działanie instalacji gazowej na obiekcie. Sensory odporne są na wilgoć, zmiany temperatury oraz inne gazy.

### 6| Gwarancja 5 lat

Na system Alpa Gas XT udzielana jest gwarancja 5 lat, która obejmuje również zastosowane sensory gazu.