

Sygnalizator Optyczno – Akustyczny

LTT2

Kod produktu: PW-091-X

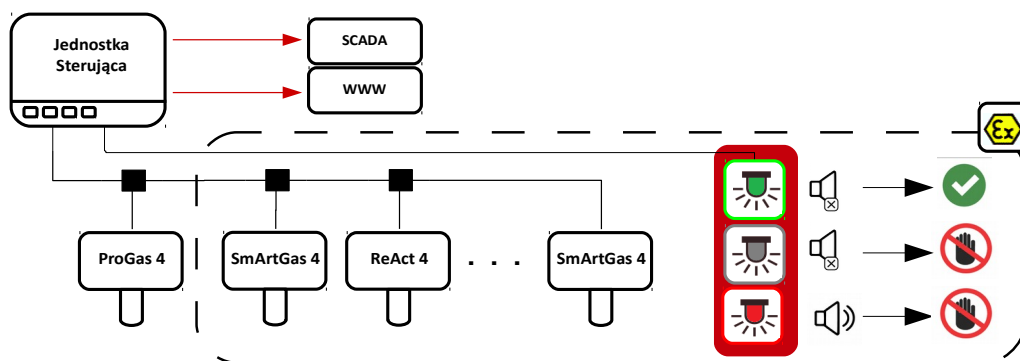
**Niezwodność****Integralność****Innowacyjność****Informacje o produkcie**

Sygnalizator Optyczno – Akustyczny LTT2 jest urządzeniem przeznaczonym do optycznej i akustycznej sygnalizacji zagrożeń występujących na danym obiekcie przemysłowym. Sygnalizator może być stosowany w strefie drugiej zagrożenia wybuchem z powodu gazów, oparów lub mgieł, na powierzchni ziemi.

Główne cechy urządzenia:

- dwa segmenty dostępne w 5 wariantach kolorów (także dwukolorowe)
- światło ciągłe lub mrugające,
- światło błyskowe w dwóch kolorach (czerwony, żółty),
- sygnalizator akustyczny:
 - z jednym poziomem natężenia dźwięku (PW-091-C),
 - z dwoma poziomami natężenia dźwięku (PW-091-S, PW-091-M),
- możliwość sygnalizowania do dwóch progów alarmowych z dostępną informacją o poprawnej pracy systemu kolorem zielonym (dot.: systemów detekcji gazów),
- możliwość podłączenia i sterowania z wykorzystaniem wyjść napięciowych lub poprzez cyfrowy protokół komunikacji (RS-485, protokół ModBUS / Sigma BUS),
- produkt zaprojektowany jako przyjazny instalatorowi – odporny na błędy w podłączeniu linii sygnałowych (pomyłka wynikająca z zamiany poszczególnych linii ze sobą – nie powoduje uszkodzenia sygnalizatora),
- możliwość informowania o poprawnej pracy urządzeń, które odpowiadają ze jego załączanie, a także monitoring linii, do której jest podłączony (PW-091-S oraz PW-091-M).

Umiejscowienie i rola urządzenia w Systemie Bezpieczeństwa Gazowego



Interfejs użytkownika

Przykładowa konfiguracja

Segment	Praca	Awaria	Próg I	Próg II
2 Czerwony/mrugający/błyaskający	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
1 Zielony/czerwony	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
- Sygnalizator akustyczny (dźwięk)	wyłączony	wyłączony	cichy	głośny

Interfejs elektryczny

I
II
III
 - + SA SB EA EB - listwa zaciskowa dla połączeń RS485 (w systemie Sigma Gas lub Modbus)

- A+ 1+ 2+ - listwa zaciskowa dla połączeń z sygnałami napięciowymi
 1 2 3 4

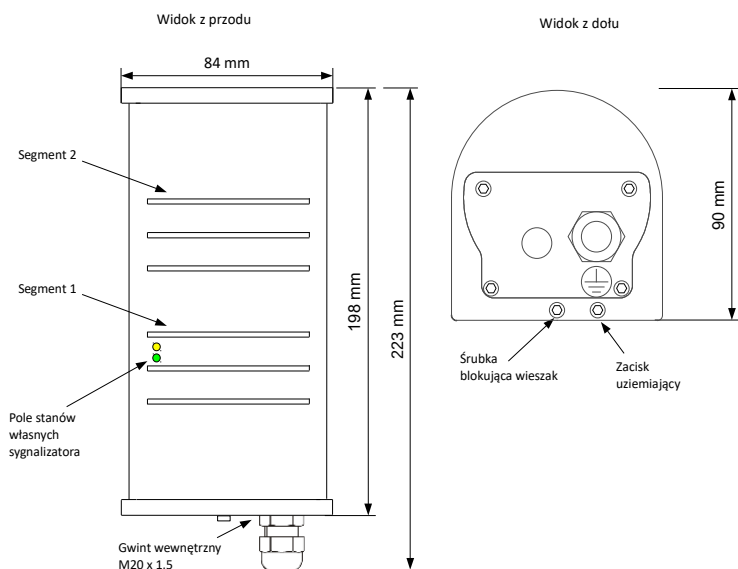
PW-091-S, PW-091-M

Nr	Nazwa	Zacisk	Opis
I	Zasilanie	-	Port zasilania sygnalizatora
		-	Ujemny biegun zasilania
		+	Dodatni biegun zasilania
II	SBUS		Systemowy port komunikacyjny. Służy do wymiany danych między urządzeniami systemu Sigma Gas oraz do konfiguracji sygnalizatora z interfejsem Modbus (PW-091-M-X)
		SA	Linia sygnałowa A
		SB	Linia sygnałowa B
III	ExBUS		Port komunikacyjny. Służy do wymiany danych z zewnętrznym systemem (np: SCADA, PLC) oraz do sterowania sygnalizatora z interfejsem Modbus (PW-091-M-X)
		EA	Linia sygnałowa A
		EB	Linia sygnałowa B

PW-091-C

Nr	Nazwa	Zacisk	Opis
1		-	Ujemny biegun zasilania
2		A+	Wejście sterująco-zasilające sygnalizatora akustycznego. Podanie napięcia zasilającego na zacisk powoduje załączenie sygnalizacji akustycznej
3		1	Wejście sterująco-zasilające segmentu 1. Podanie napięcia zasilającego na zacisk powoduje zaświecenie światła
4		2	Wejście sterująco-zasilające segmentu 2. Podanie napięcia zasilającego na zacisk powoduje zaświecenie światła

Wymiary urządzenia

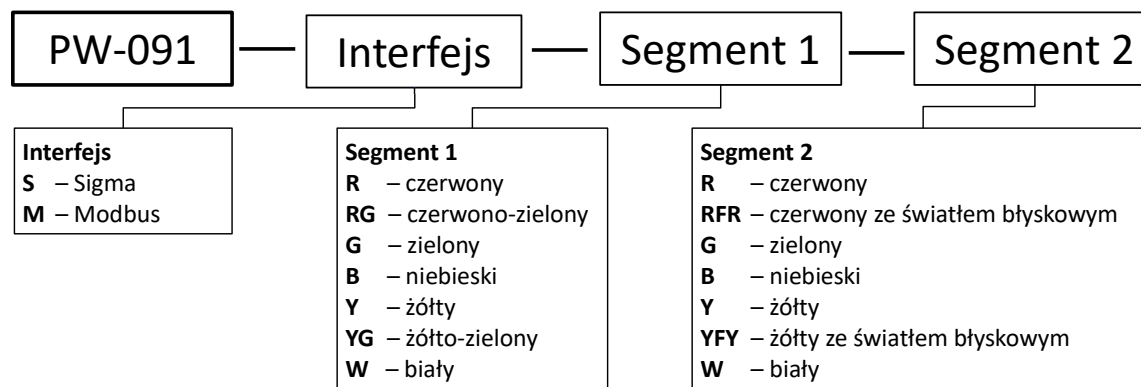


Specyfikacja techniczna

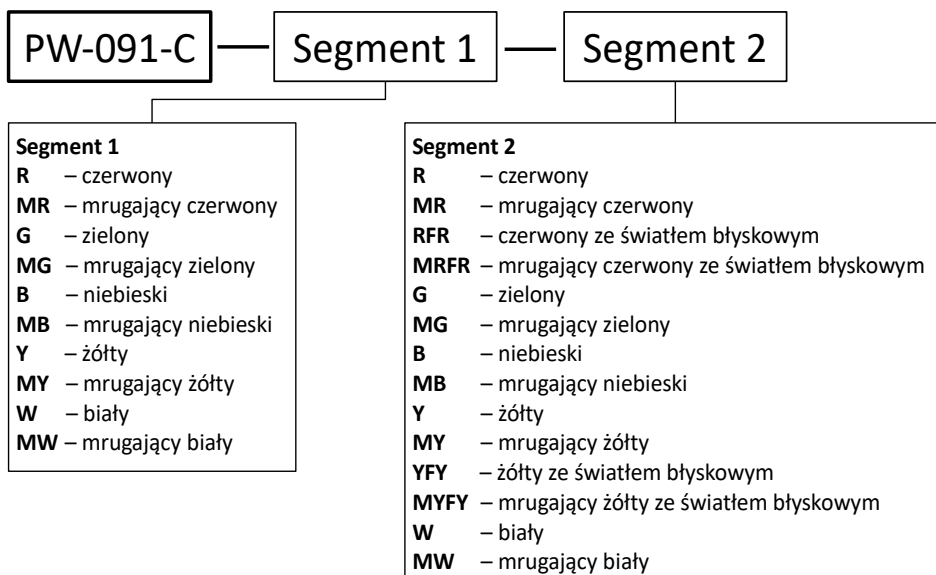
Znamionowe parametry zasilania <ul style="list-style-type: none"> Napięcie U_{ZAS} <ul style="list-style-type: none"> PW-091-S, PW-091-M: 12 – 30 V PW-091-C: 18 – 30 V $\ddot{}$ Moc P_{ZAS}: 8,5 W 		Sposób sygnalizacji optycznej : Lampy typu LED	
Warunki środowiskowe: <ul style="list-style-type: none"> zakres temperatur otoczenia: -40 – +40 °C zakres wilgotności względnej: 0 – 100% ciągle, bez kondensacji 		Wbudowana sygnalizacja akustyczna : Poziom 1: 70 dB w odległości 1 m Poziom 2: 90 dB w odległości 1 m	
ATEX : Ex II 3G Ex nA IIB T3 Gc -40 ≤ Ta ≤ 40°C		Parametry czasowe modulacji i błysku <ul style="list-style-type: none"> Okres: Około 2 s Wypełnienie modulacji: Około 50% Czas błysku: Około 50 ms 	
Stopień IP : IP65		Klasa ochronności elektrycznej : III	
Parametry komunikacji cyfrowej: <ul style="list-style-type: none"> Port SBUS <ul style="list-style-type: none"> Standard elektryczny: RS-485 Protokół komunikacyjny: Sigma BUS Port ExBUS <ul style="list-style-type: none"> Standard elektryczny: RS-485 Protokół komunikacyjny: Modbus ASCII, RTU, 4 800 – 115 200 bod 		Wpusty kablowe (zakres dławionych średnic kabla) : 8 – 13 mm	
Parametry wejść sterujących zasilających <ul style="list-style-type: none"> Nieaktywne: 0 – 1 V Aktywne: 18 – 30 V 		Przekrój kabla złącz zaciskowych : 0,08 – 1,5 mm ² (dla przewodów podwójnych należy zastosować tulejki 2 x 1 mm ² lub 2 x 0,75 mm ²)	
		Materiał obudowy : Stal nierdzewna 1.4301, poliwęglan	
		Masa : Około 1 kg	
		Sposób montażu : Wieszak, 2 otwory na wkręt/śrubę, średnica 5 mm	

Sposób oznaczania produktu

Typ PW-091-S, PW-091-M



PW-091-C



Uwarunkowania prawne:

Niniejszy dokument nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów, lecz jest zaproszeniem do zawarcia umowy w rozumieniu art. 71 Kodeksu Cywilnego. Atest Gaz A. M. Pachole sp. j. zastrzega sobie prawo do jednostronnego dokonywania zmian i modyfikacji niniejszego dokumentu oraz do wprowadzania w każdym czasie zmian dotyczących charakterystyki wyrobu. Parametry wyrobów mogą zmieniać się bez uprzedzenia.