Arbiter Magistrali

MOD MX

Kod produktu: PW-140-A

Niezawodność

Integralność

Innowacyjność

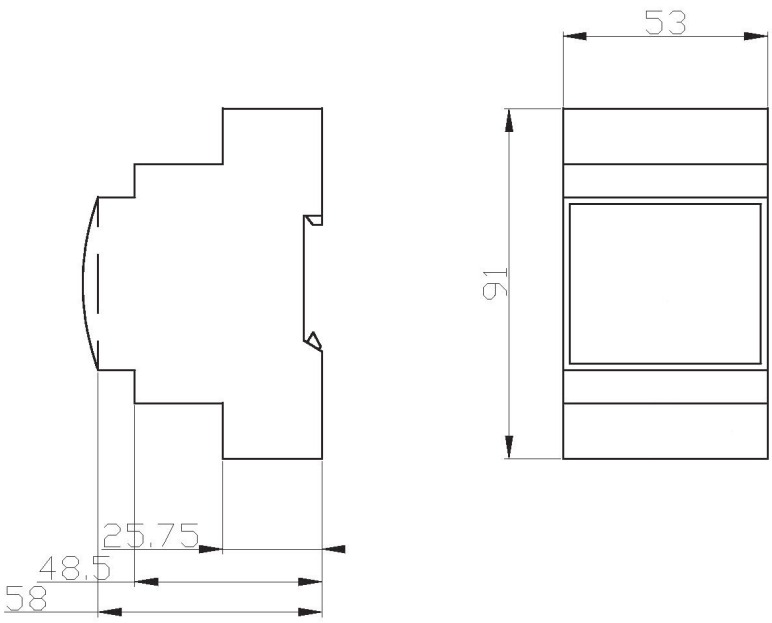
Informacje o produkcie

Arbiter Magistrali **MOD MX** to urządzenie, które pozwala na współpracę do trzech urządzeń typu Master z urządzeniami Slave w sieci Modbus, co w standardowej architekturze jest niemożliwe do zrealizowania.

Moduł wyposażony jest w trzy niezależne interfejsy RS-485 przeznaczone do podłączenia urządzeń typu Master oraz niezależny interfejs RS-485 do komunikacji z urządzeniami typu Slave. Ponadto, moduły można łączyć kaskadowo, tym samym umożliwiając dostęp jeszcze większej ilości urządzeń typu Master.

Dostęp do urządzeń Slave zapewniony jest przez mechanizm arbitrażu – zapytania Master są kolejkowane, a odpowiedzi odpowiednio przekierowywane.

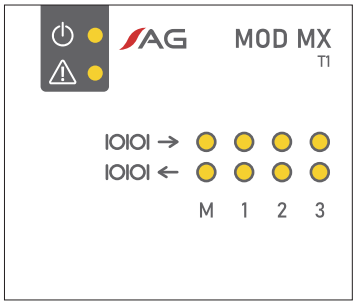
Wymiary urządzenia



Atest Gaz A. M. Pachole sp. j.
ul. Spokojna 3, 44-109 Gliwice
NIP: 969-143-32-31

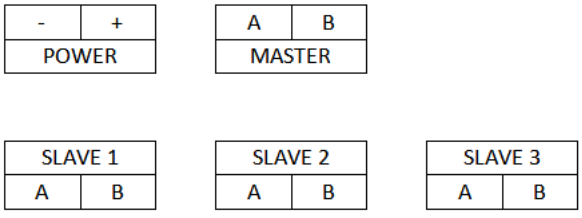
tel.: +48 32 238 87 94
fax: +48 32 234 92 71
e-mail: biuro@atestgaz.pl

Interfejs użytkownika



Kontrolka	Stan / barwa	Przekazywana informacja
⏻	● / zielona	Poprawna praca urządzenia
	◐ / zielona	Mruganie ciągłe – urządzenie w trybie konfiguracji
	○	Awaria urządzenia
⚠	◐ / żółta	Jedno mrugnięcie – nieprawidłowa konfiguracja
	◐ / żółta	Dwa mrugnięcia – nieprawidłowe napięcie zasilania
	● / żółta	Inne awarie urządzenia
IOIOI →	○	Brak transmisji danych
	◐ / zielona	Odbieranie danych
IOIOI ←	○	Brak transmisji danych
	◐ / zielona	Wysyłanie danych

Interfejs elektryczny



Oznaczenie portu	Zacisk	Opis
MASTER		Port komunikacyjny do urządzeń Slave
	A	Linia sygnałowa A (RS+)
	B	Linia sygnałowa B (RS-)

Oznaczenie portu	Zacisk	Opis
POWER		Port zasilania urządzenia
	-	Ujemny biegun zasilania
	+	Dodatni biegun zasilania

Oznaczenie portu	Zacisk	Opis
SLAVE 1..3		Port komunikacyjny do dedykowanych masterów
	A	Linia sygnałowa A (RS+)
	B	Linia sygnałowa B (RS-)

Dane techniczne

Znamionowe parametry zasilania • Napięcie • Maksymalna moc pobierana przez urządzenie	 15 – 50 V ⎓ 2,5W
Warunki środowiskowe:	
• Zakres temperatur otoczenia • Zakres wilgotności względnej • Ciśnienie	-20 – 40°C 10 – 90% ciągle 0 – 99% chwilowo 1013 ± 10% hPa
Stopień IP	IP 20
Parametry komunikacji cyfrowej • Standard elektryczny • Protokół komunikacyjny • Prędkość • Parzystość • Liczba bitów na ramkę • Liczba bitów stopu	 RS-485 Modbus ASCII lub Modbus RTU (wspólny dla wszystkich interfejsów) 1000, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200Bd brak / parzysta / nieparzysta 7/8 1/2

Wbudowana sygnalizacja optyczna	Kontrolki typu LED
Klasa ochronności elektrycznej	III
Przekrój kabla złącz zaciskowych	0,08 – 2,5 mm^2 (dla przewodów podwójnych należy zastosować tulejki 2 x 1 mm^2 lub 2 x 0,75 mm^2)
Materiał obudowy	Samo-gasnący PPO
Masa	0,2 kg
Sposób montażu	Na szynie DIN-35 / TS35

Sposób oznaczania produktu

Kod produktu	Urządzenie
PW-140-A	Arbiter Magistrali MOD MX

Atest Gaz A. M. Pachole sp. j.
ul. Spokojna 3, 44-109 Gliwice
NIP: 969-143-32-31

tel.: +48 32 238 87 94
fax: +48 32 234 92 71
e-mail: biuro@atestgaz.pl